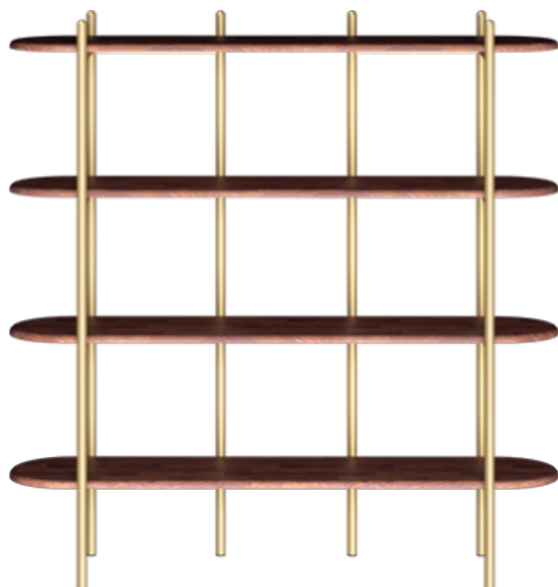




Ш1550 х В1480 х Г375

Рис. 1 –Общий вид.

## ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ ПО ПАКЕТАМ

## Пакет №1/3

-Металлическое основание левое 1480х420х375 – 1шт.

## Пакет №2/3

-Металлическое основание правое 1480х420х375 – 1шт.

## Пакет №3/3

-полка 1550х348х20 - 4шт

-брусок 1202х45х20 - 4шт

-фурнитура

Таблица 1. Перечень деталей

| Поз. | Наименование                   | Кол.<br>шт. | L,<br>мм | B,<br>мм | S,<br>мм |
|------|--------------------------------|-------------|----------|----------|----------|
| 1    | Металлическое основание левое  | 1           | 1480     | 420      | 375      |
| 2    | Металлическое основание правое | 1           | 1480     | 420      | 375      |
| 3    | Полка                          | 4           | 1550     | 348      | 20       |
| 4    | Брусок                         | 4           | 1202     | 45       | 20       |

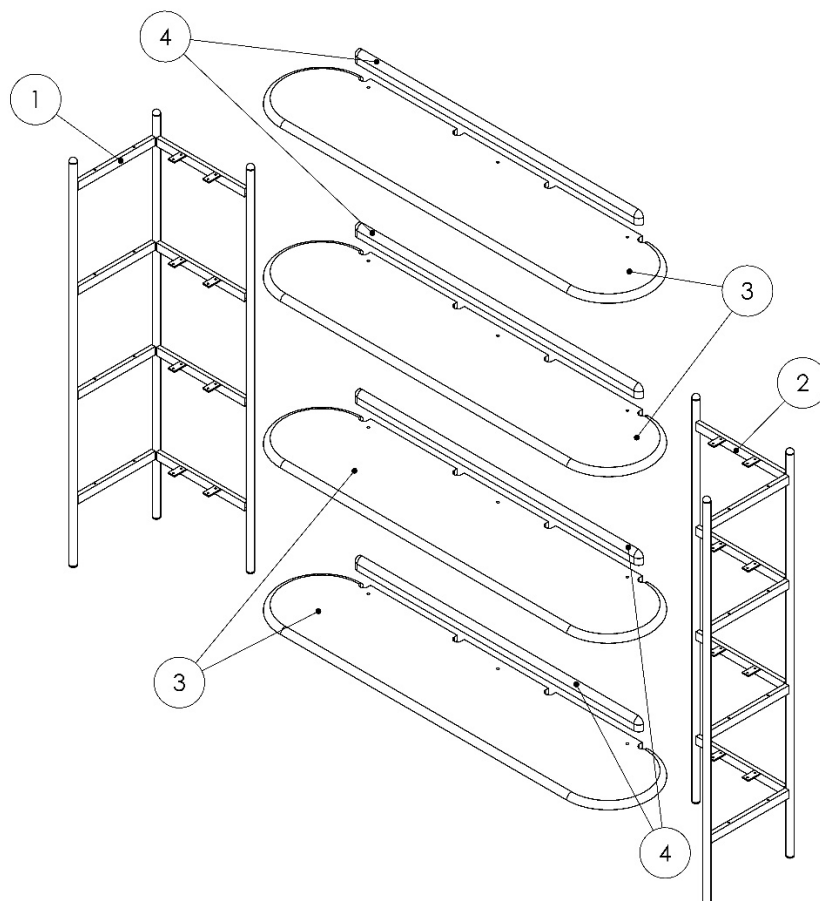
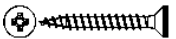
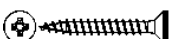


Рис. 2 – Схема сборки

**Таблица 2. Перечень фурнитуры**

| Рис.                                                                              | Наименование           | Применение                         | Колич.<br>шт,копл. |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------------------|--------------------|
|  | Конфирмат 7x50 мм      | Для крепления бруска к полке       | 12                 |
|  | Шуруп-саморез 3,5x16мм | Крепление металлического основания | 32                 |
|  | Шуруп-саморез 3,5x45мм | Крепление металлического основания | 16                 |
|  | Ключ для конфирматов   | -                                  | 1                  |

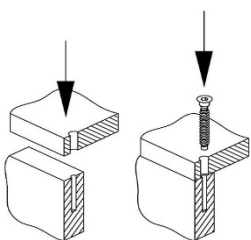


Рис. 3 –Установка винтов-конфирматов

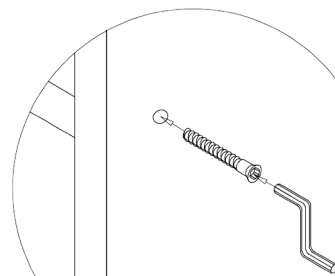


Рис. 4 – Соединение винтом-конфирматом

### **Порядок сборки**

При сборке изделия соблюдайте осторожность, чтобы не нанести повреждений отделанным поверхностям. Стеллаж собирать в вертикальном положении. Позаботьтесь о том, чтобы в помещении было достаточно места для его сборки. Для сборки Вам понадобятся отвертки.

Соберите стеллаж согласно Рис. 2 в следующем порядке:

1. В сквозные отверстия  $\varnothing 8$  мм пластей полок (3) вставьте конфирматы и соедините с брусками (4), (Рис.3), закрутив их ключом для конфирматов (Рис.4).
2. Установите собранные полки с брусками в металлические основания (1), (2) совместив вырезы в полках с трубами основания и закрепите при помощи шурупов-саморезов 3,5x16 мм и шурупов-саморезов 3,5x45 мм.